

ISO 17025:2005

www.tribologik.com

Marzo 2016

¡ÚLTIMA CHANCE PARA INSCRIBIRSE! Aún quedan lugares disponibles

Clase del Nivel I para Técnicos de lubricación de máquinas y Analistas de lubricantes de máquinas.

- Dictada por: **Matt Spurlockis**, vicepresidente de operaciones y tecnología e instructor principal de AMRRI. (*Aviso: la clase se dictará en idioma inglés*).
- Cuándo: del 28 al 31 de marzo de 2016.
- Dónde: Laboratorios Tribologik, calle 172 № 1212, Hammond, IN 46324
- Contacto: Jaime Burkhard

jaime@tribologik.com Celular: (260) 579-5424

Oficina: (219) 228-4844 int. 204

JEXAMEN DE CERTIFICACIÓN OPCIONAL!



Mezcla de distintos lubricantes: ¿Se puede o no se puede?

No es raro que el laboratorio reciba una muestra de lubricante con el tipo incorrecto en la etiqueta, es decir, cuyas especificaciones difieren de las del lubricante de referencia. Por lo general, esto es una indicación de que se han mezclado distintos tipos de lubricantes.

Mezclar lubricantes de igual grado de distintos fabricantes no es un problema: todos los productores de lubricantes (los confiables) siguen los mismos estándares establecidos por la SAE (siglas en inglés para la Sociedad de Ingenieros Automotrices). "Los estándares de la SAE son reconocidos internacionalmente por su rol para garantizar la seguridad, la calidad y la eficiencia de los productos y servicios de toda la industria de la ingeniería móvil."

Sin embargo, y como regla general, no se recomienda la mezcla de lubricantes de distinto grado y tipo porque los grados difieren en la viscosidad y los aditivos.

Viscosidad

La viscosidad es la cualidad más importante del lubricante. Por ende, cualquier cambio en la viscosidad tiene un impacto negativo en la máquina. Si la viscosidad aumenta, la máquina puede recalentarse y el motor tal vez no arranque fácilmente en climas fríos.

Si la viscosidad disminuye, la capa de protección del lubricante no tendrá la suficiente firmeza para proteger al equipamiento, y también puede provocar el recalentamiento por el contacto metal-con-metal, sin contar el desgaste de las partes y los componentes.

Como regla general, debe evitarse la mezcla de distintos tipos de lubricantes. Siempre debe asegurarse que la viscosidad cumpla con las recomendaciones del fabricante. ¿Quién mejor que el fabricante del equipamiento para conocer el tipo apropiado de lubricante para su equipamiento?

Aditivos

Los paquetes de aditivos son muy específicos para la máquina en la que se utilizan. Los lubricantes de motor tienen altas concentraciones de aditivos, mientras que los lubricantes hidráulicos y de turbinas tienen una concentración baja. Por ende, no se usará lubricante hidráulico o de engranajes en un motor, ya que estos lubricantes no contienen los aditivos apropiados para el funcionamiento a altas temperaturas.

Tampoco se aconseja agregar lubricante común a lubricantes sintéticos especiales en motores de alto rendimiento. Primero, deberá cambiar el lubricante más rápido, lo que implica un desperdicio de dinero, teniendo en cuenta que lo sintético es mucho más costoso que lo mineral. Segundo, los costosos aditivos que se usan en su costoso lubricante se diluirán con los más baratos y el rendimiento no cumplirá con sus expectativas. Y tercero, los aditivos pueden interactuar y entrar en conflicto, provocando que el lubricante pierda sus propiedades y eficiencia.

No coquetee con el peligro

Por supuesto que encontrará a alguien que argumente que agregar una pequeña cantidad a un volumen muy grande no hará la diferencia. A pesar de que esto no es falso, este tipo de valoración insípida no es lo que se llama una buena práctica. Aceptar esta falta de interés y pereza es un pasaporte a la negligencia, al mantenimiento y control de calidad deficientes y al deterioro de su equipamiento.

Mezclar lubricantes es coquetear con el peligro que corre su equipamiento, su negocio y sus ganancias. Por el contrario, establecer reglas y procedimientos más estrictos –NO MEZCLAR– es la receta para el éxito. No se conforme con menos que las mejores prácticas.

Para más información, póngase en contacto con su ejecutivo de cuentas.