

Mayo 2016

Eliminación del aceite usado

En el pasado, los lubricantes usados solían ser arrojados al alcantarillado, en el suelo o en depósitos o plantas de desechos municipales. Afortunadamente, esto ya no está permitido. Desde mayo de 1992, la Convención de Basilea sobre los desechos peligrosos, de la que Canadá, los Estados Unidos y los países de la Organización para la Cooperación y el Desarrollo Económicos son miembros firmantes, regula su eliminación.

Por esto, *EnvironmentCanada* y la Agencia de Protección Ambiental de Estados Unidos le solicitan a los operarios de maquinarias el recupero y envío de lubricantes usados a una instalación de reciclado autorizada que cumpla en su totalidad con las normas locales, provinciales o estatales y nacionales.

Instalaciones de reciclado

Los lubricantes no se aceptan en cualquier condición. Se debe respetar una serie de principios que no difieren demasiado de los que deben seguirse para la manipulación y almacenamiento de lubricantes nuevos:

- **Contenedores únicos:** la mayor cantidad de lubricante usado es por lejos el aceite de motor, que incluye (pero sin limitarse) a los aceites de cárter y de lubricación de motores, y los fluidos de transmisiones, cajas de engranajes y diferenciales. Estos lubricantes pueden guardarse en el mismo contenedor. Notará que los lubricantes de frenos y de dirección asistida no son lubricantes de motor y por ende deben descartarse por separado.
- **No deben mezclarse:** los centros autorizados no aceptarán lubricantes de motor que hayan sido contaminados con otros fluidos como refrigerantes, solventes, gasolina, combustible diesel, pinturas, barniz, químicos, productos de limpieza del hogar, agua o detritos sólidos. El aceite usado de motor mezclado con otra sustancia no es reciclable. Debe eliminarse como desecho peligroso y el centro puede cobrarle un adicional para su eliminación.

Además de lo mencionado anteriormente, los lubricantes usados deben manipularse y almacenarse con las mismas precauciones que deben tomarse para los lubricantes nuevos y los que se estén usando (ver el boletín de diciembre 2015):

- Mantener los lubricantes bajo techo y a puertas cerradas. No se recomienda almacenarlos a la intemperie. De hecho, es imposible protegerlos contra la contaminación resultante de las condiciones meteorológicas adversas como el agua o el polvo o tierra que vuela con el viento y se acumula en los contenedores.
- No utilizar contenedores de acero galvanizado.
- Mantener los tapones de los contenedores herméticamente cerrados.
- Los contenedores deben estar bien identificados con etiquetas claras y legibles para prevenir la contaminación cruzada o las equivocaciones en los envíos.
- Colocar los contenedores en soportes con bandejas de retención para evitar derrames en caso de rebosamiento.
- Etc.

Reutilización del lubricante usado

A pesar de la existencia de leyes y reglamentaciones sobre los desechos peligrosos, el conocimiento de dominio público y corporativo, y que nadie se atrevería a cuestionar hoy en día el principio del reciclaje, se estima que cerca del 60% de los aceites lubricantes usados se desperdician y solo el 40% se reutiliza.

Los lubricantes estacionados y filtrados por lo general tienen una segunda y última vida como combustibles suplementarios en industrias de alto consumo de energía, como las plantas de cemento y similares, y que ahorran tanto dinero como aceite refinado.

Sin embargo, la forma más moderna, sensata y sustentable de reciclar lubricantes usados es el re-refinamiento. La mayor ventaja de esta tecnología es que regenera el lubricante como si nunca se hubiera usado. El lubricante re-refinado es tan puro y claro como el lubricante virgen refinado del crudo.

El re-refinado presenta muchos beneficios adicionales:

- Puede ahorrar grandes cantidades de petróleo: según la Agencia de Protección Ambiental de EE.UU., 3,8 litros de aceite usado proveen 2,4 litros de lubricante de base, mientras que se necesitan 159 litros de petróleo para producir los mismos 2,4 litros.
- El aceite puede re-refinarse una y otra vez, casi indefinidamente.
- Genera menos desechos peligrosos para el medio ambiente que el quemado en procesos industriales. Se emiten menos gases causantes del efecto invernadero y menos metales pesados a la atmósfera.
- Subproductos como el asfalto pueden usarse en la construcción de caminos o en materiales para la construcción.

En la actualidad, del 40% del lubricante reciclado y reutilizado solo se re-refina el 12%, pero las buenas prácticas de manipulación y almacenamiento contribuyen al incremento de este porcentaje.

Para más información, póngase en contacto con su ejecutivo de cuenta.

info@tribologik.com

¡El mejor amigo de su equipamiento!